

NOUVEAU

série-2



Construction

Charbon

Exploitation forestière

Fonderie

Arctique

TD-25M

**BULLDOZERS
SUR CHENILLES**

Réseaux routiers

Exploitation minière
et agrégats

Decharge sanitaire

 **DRESSTA**[®]

RIEN NE L'ARRÊTE

Rien n'arrête le nouveau TD-25M lorsqu'il est question de performances opérationnelles.

Dans une mine, dans une carrière, sur un chantier routier ou pour tout travail intensif, la puissance de poussée et le contrôle exceptionnels du nouveau bulldozer TD-25M font la différence. Montez dans la cabine, découvrez la puissance et vous saurez que vous avez fait le bon choix.



REPOUSSER LES LIMITES POUR ÊTRE LE PREMIER

Avec le nouveau TD-25M, nous nous sommes lancé le défi d'offrir une expérience ultime à l'opérateur. Une cabine exceptionnelle, sûre et confortable, conçue pour travailler avec aisance.

Une meilleure visibilité, des points de maintenance faciles d'accès, mais surtout, la puissance et la flexibilité réelles dont vous avez besoin pour pousser, extraire et niveler encore et encore.



UN SECOND CHEZ-SOI

Nous nous sommes concentrés sur votre confort pour concevoir notre cabine, en proposant une meilleure visibilité, un nouveau siège premium avec option chauffante, un contrôle avancé de la température, de nouveaux amortisseurs à haute efficacité pour réduire le bruit et les vibrations et, pour plus de sécurité, des structures ROPS et FOPS intégrées. Mais nous sommes allés encore plus loin pour créer un environnement plus productif.

Nous avons radicalement amélioré l'interface de l'opérateur, avec de nouveaux leviers de commande ergonomiques pour un contrôle précis, un écran LCD haute visibilité en cabine et la connectivité des dispositifs Bluetooth et USB.

LE NEC PLUS ULTRA EN MATIÈRE DE CONTRÔLE DE LA LAME

Personne n'aime le travail inutile. Avec nos nouveaux leviers à commande électro-hydraulique proportionnelle, vous découvrirez un nouveau niveau de contrôle et de précision pour une lame. Vous pourrez ainsi accomplir votre travail plus rapidement en réduisant les passages inutiles.



VISIBILITÉ AMÉLIORÉE



Vous êtes plus efficace lorsque vous avez une meilleure visibilité. Avec une surface vitrée agrandie de 33 %, un capot moteur incliné offrant une vue dégagée des coins de la lame, une caméra de recul et un éclairage de ripper supplémentaire, vous êtes paré à toute épreuve.

LA PUISSANCE DE TRACTION LA PLUS ÉLEVÉE DE SA CATÉGORIE



Avec un effort à la barre de 794 kN, vous disposez de toute la puissance de traction nécessaire, fournie par la combinaison parfaite d'une transmission Powershift à trois vitesses et d'une commande de direction à deux vitesses.

DES VIRAGES PARFAITS EN PUISSANCE



Notre système unique de commande de direction à deux vitesses permet une productivité maximale grâce à la transmission intégrale de la puissance du moteur aux deux chenilles. Vous pouvez ainsi pousser une charge complète dans les virages avec une rétention de charge quasi parfaite.

CONTRÔLE TOTAL DU MOUVEMENT



Grâce à la présélection de la vitesse de déplacement et au mode automatique de rétrogradation, vous pouvez déplacer une quantité plus importante de matériaux avec une efficacité accrue.

VOTRE ARME DE PRÉDILECTION



Quels que soient vos besoins et les circonstances, nous vous proposons un arsenal impressionnant de lames, notamment une lame SU, une lame U, une lame charbon et une lame orientable. Pour les rippers, vous avez le choix entre un ripper à dent unique et un ripper multident.

CYCLES COMPLETS PLUS RAPIDES



La fonction de relèvement automatique du ripper permet des cycles complets plus rapides grâce à un système efficace de détection de la charge et à un meilleur contrôle de la lame pour une productivité accrue.

VOTRE CHOIX DE CHENILLES



Nous pouvons fournir les chenilles adaptées à chaque application. Nos patins de chenille à simple arête disponibles en 560/610/660/711 mm sont parfaits pour les travaux standard ou intensifs. Nous proposons en outre des chenilles autonettoyantes pour les travaux de décharge sanitaire.

LE COÛT TOTAL DE POSSESSION LE PLUS BAS



Nous sommes allés encore plus loin pour protéger votre investissement et proposer le coût de possession le plus bas. L'accès simple, sûr et rapide aux points de maintenance réduit les temps d'arrêt. De plus, les galets, chenilles extra-robustes et roues folles lubrifiées à vie pour une plus grande longévité des chenilles permettent de réduire les coûts de maintenance. La disposition modulaire intelligente de nos composants facilite encore plus l'entretien et la maintenance.

Les travaux de grande envergure comme l'exploitation minière et des carrières exigent des performances élevées en termes de puissance. Le nouveau TD-25M porte la puissance à un nouveau niveau.



UNE PUISSANCE IMPRESSIONNANTE

375 ch

**PUISSANCE
DU MOTEUR**

794 kN

EFFORT À LA BARRE

LA PUISSANCE INCARNÉE

Au cœur de cet impressionnant bulldozer se trouve un moteur Cummins X15 à turbocompresseur, d'une puissance de 280 kW (375 ch), conforme aux réglementations sur les émissions EPA Tier 4 Final/EU Stage V. Également disponible en version EPA Tier 3/EU Stage IIIA avec le moteur Cummins QSX15. La combinaison de l'expertise de Cummins et de la dernière conception diesel extra-robuste offre un couple maximal plus important et une consommation de carburant exceptionnelle. Vous pouvez donc vous attaquer aux travaux les plus difficiles sans sourciller.



FAITES VOTRE CHOIX ET LANCEZ-VOUS

Travailler dans le régime optimal du moteur est un jeu d'enfant avec le TD-25M.

Il vous suffit de sélectionner la vitesse au sol maximale souhaitée pour vos travaux et de laisser faire le système sophistiqué de gestion de la puissance. Vous resterez ainsi dans la fourchette idéale de régime du moteur, ce qui vous permettra de réduire la consommation de carburant et de ménager vos efforts.

PUISSANCE DE REFROIDISSEMENT

Même si vous le poussez à fond, le nouveau TD-25M reste froid grâce à son système de refroidissement hyper efficace avec un refroidisseur d'air comprimé d'admission et un ventilateur de refroidissement hydrostatique à vitesse variable. La conception modulaire du radiateur, du refroidisseur de sortie, de la transmission et des refroidisseurs d'huile hydraulique garantit également la facilité d'accès et d'entretien du système.



UNE GESTION DE LA PUISSANCE OPTIMALE

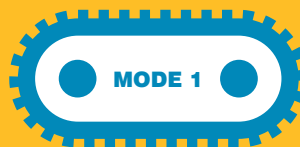
Une productivité élevée exige de réaliser en permanence des gains marginaux. Il s'agit de gagner une seconde par-ci ou de réduire un passage par-là. Notre système unique de commande de direction à deux vitesses permet d'atteindre ces deux objectifs et de réduire le temps et les efforts nécessaires. Sa transmission à double voie permet une productivité maximale grâce à la fourniture intégrale de la puissance du moteur aux deux chenilles. Vous pouvez ainsi pousser une charge complète dans les virages sans perdre de matériau. Moins de temps. Moins de passages. Une meilleure productivité horaire.

POUSSEZ, EXTRAYEZ, DÉPLACEZ.

L'effort à la barre de 794 kN place le TD-25M dans une catégorie à part. Avec cette puissance entre les mains, vous avez toute la force nécessaire pour pousser, extraire et déplacer tout ce qui se trouve sur votre chemin. Rien ne pourra vous arrêter grâce à la combinaison parfaite d'une transmission Powershift à trois vitesses et d'une commande de direction à deux vitesses.

DES CYCLES PLUS RAPIDES ET PLUS EFFICACES GRÂCE AUX MODES PRÉDÉFINIS

Les deux modes prédéfinis proposés permettent de réduire facilement les temps de cycle, d'économiser du carburant, et de rester frais et concentré en limitant les changements de vitesse répétitifs. Il vous suffit de choisir le mode correspondant à votre tâche et de vous détendre.



Parfait pour réduire les temps de cycle dans des conditions de terrassement difficiles grâce à l'utilisation de la première vitesse en marche avant et de la deuxième en marche arrière.



Idéal pour les travaux légers grâce à l'utilisation de la deuxième vitesse dans les deux sens.



COMMANDE ET

La puissance est une chose, la façon de l'utiliser en est une autre. Nous avons facilité l'exploitation de la puissance impressionnante du nouveau TD-25M pour que vous puissiez tirer le meilleur parti de chaque poussée, de chaque passage et de chaque période de travail.

TRAVAILLEZ PLUS INTELLIGEMMENT, PAS PLUS DUREMENT

Personne n'aime le travail inutile. Avec notre nouveau levier à commande électro-hydraulique proportionnelle, vous découvrirez un nouveau niveau de contrôle et de précision pour une lame, et vous pourrez accomplir votre travail plus rapidement.

La commande par levier, prévisible et précise, vous permet de contrôler la machine avec un minimum d'effort. Résultats ? Un travail de meilleure qualité avec une quantité plus importante de matériau déplacé, moins de passages inutiles, une réduction de la consommation de carburant et une diminution de la fatigue de l'opérateur.



CYCLES COMPLETS PLUS RAPIDES

Le contrôle amélioré de la lame permet d'augmenter la productivité, la fonction de relèvement automatique du ripper permet de raccourcir les temps de cycle et le système efficace de détection de la charge adapte automatiquement la vitesse de la lame à la charge.

CONTRÔLE

CHOISISSEZ VOTRE VITESSE

Notre nouveau mode intelligent pour la vitesse de la lame vous offre un niveau de contrôle jamais atteint. Choisissez l'un des 3 modes, lent, neutre et rapide, tous parfaitement calibrés pour adapter et ajuster la vitesse de la lame à vos travaux. Qu'il s'agisse de pousser une charge lourde ou de réaliser un nivellement final, vous pouvez être sûr d'obtenir le meilleur de la machine.



RÉDUISEZ VOTRE CONSOMMATION DE CARBURANT DE 5 %

Les économies de carburant et la réduction des émissions représentent toujours une bonne nouvelle. Notre nouveau système hydraulique variable fait les deux. Cette technologie intelligente adapte le débit de carburant à la demande réelle, ce qui réduit les pertes de puissance inutiles et augmente la productivité. Lors des tests, nos clients ont rapporté une réduction globale de la consommation de carburant de 5 % et une baisse correspondante des émissions.



AUTOROUTE CONNECTÉE

Le TD-25M est compatible avec les systèmes de guidage et offre un choix de solutions de guidage connectées pour les travaux routiers et autoroutiers. Ces solutions intelligentes améliorent la productivité en augmentant la précision, en réduisant le nombre de passages et en permettant des économies de carburant et des gains de temps. Le système de guidage est un système complet, monté en usine et prêt à l'emploi. Le TD-25M est prêt pour le numérique. Tous les travaux de préparation en usine ont été effectués et sont prêts pour une installation ultérieure si nécessaire.



Avec un choix d'options de ripper à une ou plusieurs dents, vous avez la solution parfaite pour tout type de travaux, qu'il s'agisse de construction générale, de construction de routes, d'exploitation minière ou de déblaiement de sites. La polyvalence est le mot d'ordre, et Dressta l'a bien compris.



EXTRAIRE ET RECOMMENCER

EXTRACTION JUSQU'À

1700mm

794 kN

EFFORT À LA BARRE



ATTAQUE MULTIPLE

Notre ripper multident est parfait pour percer la surface supérieure des sols plus mous, tels que la terre, le sable ou l'argile. Grâce à l'avantage supplémentaire apporté par le réglage hydraulique de l'angle d'attaque, ils permettent l'extraction sur une largeur de 2 134 mm et une profondeur de 760 mm, couvrant ainsi une surface plus importante en moins de passages.

ROBUSTESSE DE DRESSTA

Vous pouvez faire entièrement confiance à la force et à la durabilité de nos dents de ripper, car elles sont entièrement conçues par Dressta. Construits selon des normes de durabilité rigoureuses à partir des alliages de tungstène et d'acier les plus résistants, nos rippers peuvent encaisser les coups.



EXTRACTION PROFONDE

Pour briser la roche, le béton, les sols durs ou gelés, vous avez besoin de la force puissante, concentrée et pénétrante de nos rippers à dent unique. Notre dent standard pénètre jusqu'à 1 250 mm. Pour une coupe plus profonde, choisissez la dent profonde en option. Grâce à une pénétration de 1 700 mm et à l'utilisation complète de l'effort à la barre de 794 kN, nos rippers ont la puissance nécessaire pour venir à bout des travaux d'extraction les plus difficiles avec rapidité et efficacité.

Pour faciliter l'utilisation, un extracteur de goupille de dent de ripper à commande hydraulique permet de régler la profondeur de pénétration du ripper depuis la cabine.

RÉGLEZ-LE ET LAISSEZ-LE FAIRE

Les rippers à dent unique et multidents sont équipés de quatre grands vérins : deux pour l'inclinaison transversale et deux pour la translation verticale. L'angle d'attaque de la dent de ripper peut être facilement modifié afin de l'adapter aux conditions de défonçage.

Notre ripper multident en parallélogramme réglable offre également une excellente pénétration de 760 mm. Il peut être incliné pendant vos déplacements afin de vous permettre d'améliorer votre productivité. Choisissez, réglez et lancez-vous!

Nos lames ont été conçues pour répondre aux besoins de deux situations extrêmes : un terrassement délicat et un déplacement agressif de matériaux lourds. Le résultat est sans doute la gamme de lames la plus polyvalente et la plus performante de l'industrie.



TOUJOURS DANS LE COUP

UNE CAPACITÉ DE LA LAME ALLANT JUSQU'À...

21 m³

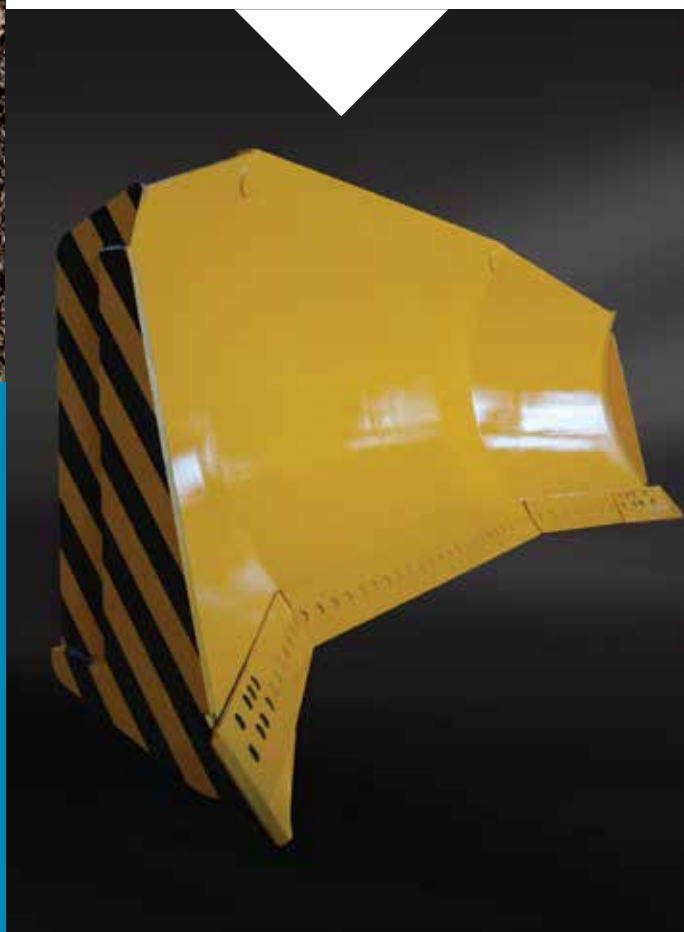
VOTRE ARME DE PRÉDILECTION

Lame charbon	21 m ³
Lame U	11,5 m ³
Lame SU	9,6 m ³
Lame orientable	5,7 m ³



VOLUME PLUS ÉLEVÉ

Lorsqu'un volume encore plus important est nécessaire pour déplacer des matériaux non cohésifs légers, notre lame U est parfaite avec une capacité exceptionnelle de 11,5 m³ et constitue la solution idéale pour les matériaux légers tels que le sable, le gravier et le coke. Vous pouvez encore aller plus loin avec la lame de manutention de charbon spécialement conçue, d'une capacité colossale de 21 m³, qui vous permet d'améliorer vos revenus et d'atteindre vos objectifs en termes de charbon.



LA TAILLE COMPTE

Concernant les lames, la taille est égale à la productivité. Notre lame SU standard, par exemple, est l'une des plus grandes lames de sa catégorie avec une capacité de 9,6 m³. Notre lame SU standard est peut-être grande, mais elle combine la capacité de pénétration d'une lame droite à une capacité accrue. Elle représente le choix idéal pour les travaux intensifs, notamment l'exploitation minière et la construction de routes. Lorsque la vitesse et l'efficacité sont primordiales, nos lames sont meilleures que les autres.

LAME ORIENTABLE

La lame orientable est conçue pour toutes les opérations de terrassement, notamment pour pousser les débris sur le côté. Notre lame orientable de précision de 5,7 m³, avec un déplacement de 25° de chaque côté, est idéale pour manipuler les matériaux brisés et granuleux comme la terre et les graviers. Le versoir pivote sur son point central pour déverser les matériaux à gauche ou à droite. Idéal pour faire des andains, creuser des fossés de drainage, remblayer des tranchées et niveler des routes.

PRENEZ LE DESSUS

Toutes nos lames ont été conçues pour une plus grande capacité et sont équipées de bords de coupe sur toute la largeur pour une durabilité prolongée et de meilleures performances. Nos lames peuvent également être équipées d'une option d'inclinaison transversale hydraulique ou d'une option d'inclinaison transversale/d'angle d'attaque, et d'un ajustement manuel de l'angle d'attaque de la lame, ce qui améliore la polyvalence du bulldozer et votre retour sur investissement.



Nous pensons que votre travail est suffisamment difficile, c'est pourquoi notre cabine a été conçue pour vous permettre de travailler avec aisance et confort. Il s'agit d'un véritable chez-soi avec beaucoup d'espace et même une petite touche de luxe en standard.

TOUT EST FACILE



12

33 % DE VISIBILITÉ SUPPLÉMENTAIRE

MEILLEURE VISIBILITÉ

Vous êtes plus efficace lorsque vous avez une meilleure visibilité. Avec une surface vitrée agrandie de 33 %, un capot moteur incliné offrant une vue dégagée des coins de la lame, une caméra de recul et un éclairage de ripper supplémentaire, il est facile de comprendre que le TD-25M offre la meilleure visibilité panoramique. Mais ce n'est pas tout, nous avons abaissé la position de la vitre latérale pour améliorer la visibilité des chenilles et de la zone de travail.

Quel que soit le point de vue, lorsqu'il s'agit d'améliorer la visibilité, vous avez la possibilité de surveiller le chantier sous tous les angles. Des fenêtres latérales abaissées, une plus grande surface vitrée et un siège incliné pour une ligne de vue confortable sur le ripper.



SIÈGE CONFORTABLE

Nous avons repris le concept de votre siège préféré et nous l'avons « industrialisé » pour créer l'un de nos meilleurs sièges à ce jour. Le tout nouveau siège à haut dossier et suspension pneumatique est équipé d'un appui-tête, d'un capteur de siège inoccupé et d'un capteur de ceinture pour une meilleure sécurité de l'opérateur. Il s'ajuste automatiquement à votre poids et à votre position d'assise et dispose désormais d'accoudoirs entièrement réglables (haut/bas et avant/arrière). Il est incliné de 15 degrés vers la droite pour vous aider à rester frais et alerte lors des longues opérations de défonçage.

FACILE À UTILISER

Comme vous pouvez vous y attendre, nous avons aussi radicalement amélioré l'interface de l'opérateur. Le nouvel aménagement de notre cabine comprend de nouveaux leviers de commande ergonomiques pour un contrôle parfait et des écrans LCD haute visibilité dans la cabine qui vous permettent de surveiller facilement les données essentielles de la machine en temps réel. Nous avons intégré une multitude de pré-réglages opérationnels pour faciliter le réglage du système hydraulique, de la vitesse de la lame et de la vitesse de déplacement afin d'améliorer la productivité. Nous avons également ajouté la connectivité Bluetooth pour vos appareils personnels.



IL EST FACILE DE TROUVER VOTRE TEMPÉRATURE IDÉALE

Que le soleil frappe ou que la neige s'accumule, nous avons fait en sorte que vous puissiez trouver facilement votre température de travail idéale. Notre système de contrôle de la température amélioré, doté d'un panneau de commande facile à régler et de 9 sorties d'air, vous permet de contrôler totalement votre environnement.

IL EST FACILE DE RESTER EN SÉCURITÉ

Les portes plus larges facilitent l'accès et la cabine est plus spacieuse avec une hauteur de plafond confortable, ce qui permet d'éviter les risques de glissade et de trébuchement qui sont à l'origine de tant d'accidents de nos jours. Mais nous sommes allés plus loin. Notre cabine est entièrement protégée selon les normes ROPS et FOPS. Elle est entièrement pressurisée pour réduire les niveaux de bruit dans la cabine à 78 dB(A), atténuer les vibrations et éliminer la contamination par la poussière.





EXPERTISE DANS LE DOMAINE DE L'EXPLOITATION MINIÈRE ET DES CARRIÈRES

Notre héritage dans le domaine de l'exploitation minière et des carrières parle de lui-même. Qu'il fasse 40 °C en dessous de zéro ou 60 °C, vous devez pouvoir faire confiance à votre machine pour travailler intensément et continuer à avancer. Nos machines sont conçues pour cela : travailler intensément, plus longtemps.

FAITES CONFIANCE À NOS PERFORMANCES

En termes de puissance, le TD-25M est plus performant pour les travaux dans les mines et les carrières grâce à l'effort à la barre le plus élevé de sa catégorie. Dimensionné pour des performances optimales, il est doté d'un rapport poids/puissance élevé pour une poussée efficace des charges lourdes. Notre commande de direction à deux vitesses, unique en son genre, pour un transfert en continu de toute la puissance du moteur vers les deux chenilles, ce qui permet d'augmenter la productivité des poussées en ligne courbe.

LAMES ET RIPPERS SPÉCIALISÉS

Quel que soit le défi, nous avons la lame. Notre lame SU de 9,6 m³ permet de couper et pousser facilement des roches et de l'argile rocheuse. Pour les poussées en grande quantité de matériaux légers non adhésifs, notre lame U de 11,5 m³ est la solution idéale. Notre lame spécialisée dans la manutention du charbon, d'une capacité de 21 m³, est parfaite pour ratisser le charbon et déplacer des matériaux volumineux et de faible densité. Ses dimensions et à sa géométrie ont été mises au point pour offrir une productivité maximale.

Le défonçage de roches dures, de charbon dur et d'argile lourde est un travail simple pour notre ripper à dent unique. Parfait pour l'exploitation minière et les carrières, vous pouvez choisir des dents de ripper standard ou profondes avec un réglage d'angle d'attaque hydraulique si nécessaire.



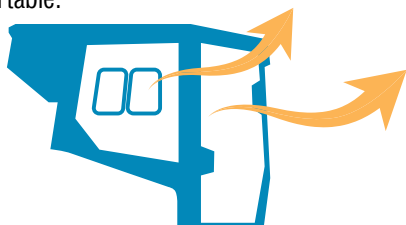
TRAIN DE ROULEMENT EXTRA-ROBUSTE

Quel que soit l'environnement, vous pouvez faire confiance au TD-25M. Avec un châssis massif d'une seule pièce, un arbre de pivot haute résistance et un train de chaînes exclusif, cette superbe machine offre un maximum de durabilité et de tranquillité d'esprit, tout en assurant à l'opérateur une conduite régulière et stable, avec notamment une stabilité impressionnante en pente. Les composants du train de roulement sont conçus pour mieux résister à l'usure sur des surfaces difficiles. En outre, ils sont disposés de façon à pouvoir être retirés et remplacés rapidement et facilement lors d'un entretien, ce qui permet d'optimiser le temps de disponibilité de la machine ainsi que sa rentabilité.



DES CONDITIONS EN CABINE PARFAITES

Pour faire face à la poussière et aux débris extrêmes des applications minières et de carrière, nous avons équipé le TD-25M d'un système de filtrage de l'air très résistant. Ce système de filtrage de l'air de la cabine et du moteur, à la pointe de l'industrie, garantit une admission d'air de la plus haute qualité pour le moteur et la cabine. Il permet de prolonger la durée de vie et les performances du moteur et de créer un environnement de travail plus sûr et plus confortable.



UN TRAVAIL BIEN FAIT.

L'exploitation minière et les carrières sont des domaines d'expertise importants, mais nos machines vont plus loin et sont parfaitement adaptées à une large gamme de travaux difficiles.



CONSTRUCTION DE ROUTES ET D'AUTOROUTES

De l'excavation du sol au nivellement final, le TD-25M est le bulldozer idéal pour les applications routières. Avec ses options pour les systèmes de guidage Trimble Ready permettant un nivellement plus rapide et plus efficace, et ses lames et rippers, il est prêt pour que vous commenciez à travailler et à gagner de l'argent.



DÉCHARGE SANITAIRE

Le TD-25M excelle dans les applications de décharge sanitaire où il assure un excellent compactage des déchets. Doté d'une réelle polyvalence, il peut être équipé de grandes lames, de rehausses et de patins de chenille autonettoyants. Notre kit pour décharge sanitaire offre au bulldozer une plus grande protection contre les impacts de débris aériens et débris au sol et lui permet de fournir continuellement de l'air propre à la cabine et aux systèmes d'induction.



MANUTENTION DE CHARBON

Dressta propose une lame « Super Full U » de 21 m³ équipée d'une option d'inclinaison transversale ou d'une option d'inclinaison transversale/d'angle d'attaque pour la manutention du charbon dans les applications de production d'énergie afin de pousser davantage de matériaux et d'accroître la productivité. La combinaison optimale du poids en ordre de marche, de la répartition du poids, de la puissance et du couple du moteur et de la position basse du centre de gravité permet aux bulldozers Dressta de rivaliser avec la concurrence. Grâce à des accessoires spéciaux, tels que le treuil avec rouleau, vous pouvez éliminer les poches d'air des piles de stockage, ce qui permet d'éviter l'accumulation de chaleur et la combustion de charbon.



ARCTIQUE

Grâce à un ensemble de caractéristiques conçues pour les conditions arctiques, notamment des réchauffeurs de conduites d'huile hydraulique et de carburant, une cabine à double vitrage et des systèmes de chauffage à haute performance, nos bulldozers ont été conçus pour travailler en continu à -40 °C pendant de longues périodes. Certains pourraient qualifier cela d'extrême, mais pour le TD-25M, c'est la routine.



EXPLOITATION FORESTIÈRE

Nos bulldozers sont disponibles dans une gamme de configurations spécialisées parfaitement adaptées aux besoins des clients du secteur forestier. Notre gamme comprend : des systèmes hydrauliques anti-incendie, une grande variété d'options de chenilles, des essuie-glaces avant, une extension du tuyau d'échappement avec protection, une grille de protection arrière, des essuie-glaces arrière, des grilles pour les fenêtres de la cabine et un treuil arrière pour tracter des grumes.



FONDERIE

La chaleur extrême, les fumées toxiques et les poussières lourdes, ainsi que la manipulation de scories chaudes dans la fonderie constituent l'une des tâches les plus dangereuses et les plus exigeantes pour les équipements de construction. Nos machines sont équipées de conduites de carburant et d'huile résistant à la chaleur ainsi que de systèmes anti-incendie. Grâce à des accessoires spécialement conçus, les bulldozers sur chenilles Dressta résistent à la chaleur et offrent toujours plus.

Nous sommes à vos côtés 24 heures sur 24 pour nous assurer que nos machines relèvent les défis des travaux les plus difficiles.



À VOTRE SERVICE 24 H/24 ET 7 J/7



GARANTIE COMPLÈTE

Lorsque vous achetez nos machines, votre investissement est sûr, grâce à l'une des garanties les plus complètes de l'industrie. En plus de la garantie standard de 12 mois, nous proposons un programme de protection de garantie de longue durée, pour une plus grande tranquillité d'esprit. Les travaux les plus difficiles sans sourciller.



APPROVISIONNEMENT RAPIDE ET FACILE EN PIÈCES

Les pièces d'origine de Dressta sont conçues pour être fonctionnelles dès le premier jour, et pour garantir le plus haut niveau de performance et de fiabilité tout en respectant des contrôles de qualité stricts. Grâce à notre réseau mondial chargé de gérer les pièces, réparti en sept centres de distribution régionaux et doté de systèmes logistiques avancés, vous pouvez être assuré de recevoir les pièces dont vous avez besoin, où que vous vous trouviez.



UNE QUALITÉ À LAQUELLE VOUS POUVEZ FAIRE CONFIANCE

Notre assurance qualité rigoureuse garantit que tous les produits répondent à vos besoins précis. Les équipes du service d'assistance technique vous permettent d'accéder rapidement à l'expertise et aux systèmes d'information de l'usine, tandis que le service d'assistance après-vente, qui peut être contacté via les concessionnaires, met à votre disposition des ingénieurs formés en usine, qui sont disponibles lorsque vous avez besoin d'eux.

MOTEUR

	TD-25M (EPA Tier 3/EU Stage IIIA)	TD-25M (EPA Tier 4f/EU Stage V)
Marque et modèle	Cummins QSX15	Cummins X15
Norme d'émission	EPA Tier 3/EU Stage IIIA	EPA Tier 4f/EU Stage V
Cylindrée	15 l (912 po3)	15 l (912 po3)
Alésage et course	137 x 169 mm (5,39 x 6,65 po)	137 x 169 mm (5,39 x 6,65 po)
Puissance brute, SAE J1995	280 kW (375 ch)	280 kW (375 ch)
Nombre de chevaux nets, SAE J1349/ISO 9249 à la vitesse max. du ventilateur hydraulique	277 kW (370 ch)	277 kW (370 ch)
	246 kW (330 ch)	246 kW (330 ch)
Régime nominal Tr/mn	1 800	2 000
Couple max.	1 825 Nm (1 346 lb-pi) à 1 400 tr/mn	2 169 Nm (1 600 lb-pi) à 1 200 tr/mn
Filtre à air	2 étages, de type sec, avec indicateur électronique d'entretien installé sur le tableau de bord et système de pré-dépoussiérage de l'air du turbo	Cummins Filtration Direct Flow™ de type sec avec indicateur électronique d'entretien installé sur le tableau de bord et système de pré-dépoussiérage de l'air du turbo
Aide au démarrage à froid	Réchauffeur à grille d'admission d'air	Démarrage à l'éther
Fonctionnement en pente, angle max.	45°	45°

REFROIDISSEMENT

	TD-25M
Type	Ventilateur à vitesse variable de type aspiration à entraînement hydraulique, tôles latérales perforées du moteur et calandre robuste à volets.
Performances nominales du liquide de refroidissement	-37 °C (-34 °F)

POSTE DE L'OPÉRATEUR

	TD-25M
ROPS	ROPS (ISO 3471:2008)
FOPS	FOPS (ISO 3449:2005)

TRAIN DE ROULEMENT

	TD-25M (EPA Tier 3/EU Stage IIIA)	TD-25M (EPA Tier 4f/EU Stage V)
Type	Rigide	Rigide
Suspension	De type oscillation avec barre de stabilisateur et arbres de pivot montés à l'avant.	De type oscillation avec barre de stabilisateur et arbres de pivot montés à l'avant.
Chenilles	Traitées thermiquement, étanches, maillons de chenille, galets lubrifiés, étanchés et entièrement trempés, pour une résistance maximale à l'usure.	
Voie des chenilles	2 140 mm (7 pi)	2 140 mm (7 pi)
Largeur des patins	560 mm (22 po)	560 mm (22 po)
Chaîne	Étanchée et lubrifiée	Étanchée et lubrifiée
Patins, chaque côté	38	39
Galets, de chaque côté	7	7
Bogies, chaque côté	-	-
Longueur de la chenille au sol	3 150 mm (10 pi 4 po)	3 270 mm (10 pi 9 po)
Surface de contact au sol	35 000 cm ² (5 456 po ²)	36 600 cm ² (5 673 po ²)
Pression au sol	99,7 kPa (14,5 psi)	98,6 kPa (14,3 psi)
Pas de la chenille	250 mm (9,86 po)	250 mm (9,86 po)
Segments des roues dentées, de chaque côté	8	8

MOTEUR

	TD-25M (EPA Tier 3/EU Stage IIIA)		TD-25M (EPA Tier 4f/EU Stage V)		
Transmission	Convertisseur de couple à un seul étage 415 mm (16 po) avec un ratio à l'arrêt de 2,45:1 d'entraînements à transmission par le biais d'un triple cardan. Boîte de vitesses à arbre intermédiaire, commande électrohydraulique. Sélection de la vitesse de déplacement prédéfinie et auto-rétrogradage.		Convertisseur de couple à un seul étage 415 mm (16 po) avec un ratio à l'arrêt de 2,45:1 d'entraînements à transmission par le biais d'un double cardan. Boîte de vitesses à arbre intermédiaire, commande électrohydraulique. Vitesse de déplacement prédéfinie et auto-rétrogradage.		
Direction	Module exclusif de direction à deux vitesses pour virages progressifs, tout en conservant la pleine puissance sur les deux chenilles, ainsi que le module conventionnel d'embrayage-frein classique dans les virages serrés ou pivotements. Couplée à une transmission à trois vitesses, la direction à deux vitesses confère six vitesses avant et six vitesses arrière. Le levier de commande main gauche contrôle la transmission le passage des vitesses, la direction, sélection HI/Lo et virage progressif LH/RH.		Module exclusif de direction à deux vitesses pour virages progressifs, tout en conservant la pleine puissance sur les deux chenilles, ainsi que le module conventionnel d'embrayage-frein classique dans les virages serrés ou pivotements. Couplée à une transmission à trois vitesses, la direction à deux vitesses confère six vitesses avant et six vitesses arrière. Le levier de commande main gauche contrôle la transmission le passage des vitesses, la direction, sélection HI/Lo et virage progressif LH/RH.		
Transmission finale	Transmission finale de type double-réduction planétaire, montée indépendamment des trains de chaînes et des bras du longeron, pour l'isolation contre les effets de choc.		Transmission finale de type double-réduction planétaire, montée indépendamment des trains de chaînes et des bras du longeron, pour l'isolation contre les effets de choc.		
Ratio total	25,5/1		25,5/1		
Effort maximal de traction	791 kN (177 150 lbf)		794 kN (178 498 lbf)		
Vitesses de déplacement	Avant	Arrière	Avant	Arrière	
1re	Faible	3,0 km/h (1,9 mi/h)	3,7 km/h (2,3 mi/h)	3,0 km/h (1,9 mi/h)	3,7 km/h (2,3 mi/h)
	Élevée	3,9 km/h (2,4 mi/h)	4,7 km/h (2,9 mi/h)	4,0 km/h (2,5 mi/h)	4,8 km/h (3,0 mi/h)
2e	Faible	5,1 km/h (3,2 mi/h)	6,1 km/h (3,8 mi/h)	5,1 km/h (3,2 mi/h)	6,1 km/h (3,8 mi/h)
	Élevée	6,6 km/h (4,1 mi/h)	7,9 km/h (4,9 mi/h)	6,6 km/h (4,1 mi/h)	7,9 km/h (4,9 mi/h)
3e	Faible	8,0 km/h (5,0 mi/h)	9,6 km/h (6,0 mi/h)	8,0 km/h (5,0 mi/h)	9,6 km/h (6,0 mi/h)
	Élevée	10,3 km/h (6,4 mi/h)	12,3 km/h (7,6 mi/h)	10,3 km/h (6,4 mi/h)	12,3 km/h (7,6 mi/h)
Freins					
Entretien	Freins à disques à bain d'huile détendus hydrauliquement et à ressorts. Contrôle par pédale.		Freins à disques à bain d'huile détendus hydrauliquement et à ressorts. Contrôle par pédale.		
Stationnement	Les freins de direction agissent également en tant que freins de stationnement et de service. Les freins de service sont bloqués automatiquement lorsque le levier de sécurité de transmission est actionné, ou lorsque le moteur est coupé.		Les freins de direction agissent également en tant que freins de stationnement et de service. Les freins de service sont bloqués automatiquement lorsque le levier de sécurité de transmission est actionné, ou lorsque le moteur est coupé.		

HYDRAULIQUE

	TD-25M (EPA Tier 3/EU Stage IIIA)	TD-25M (EPA Tier 4f/EU Stage V)
Type	Système hydraulique à détection de charge et centre fermé avec double pompe à pistons multiples et cylindrée variable	Système hydraulique à détection de charge et centre fermé avec double pompe à pistons multiples et cylindrée variable
Cylindrée de la pompe	190 + 140 l/min (50 + 37 gpm)	190 + 140 l/min (50 + 37 gpm)
Dépressurisation du système	Levage /inclinaison de la lame et ripper 18,0 MPa (2 610 psi)	Levage /inclinaison de la lame et ripper 18,0 MPa (2 610 psi)
Contrôle	Soupape de commande électrique de la lame ; un seul levier de commande avec commande automatique de la lame et boutons de commande des options d'inclinaison double/d'angle d'attaque	Soupape de commande électrique de la lame ; un seul levier de commande avec commande automatique de la lame et boutons de commande des options d'inclinaison double/d'angle d'attaque

ÉLECTRICITÉ

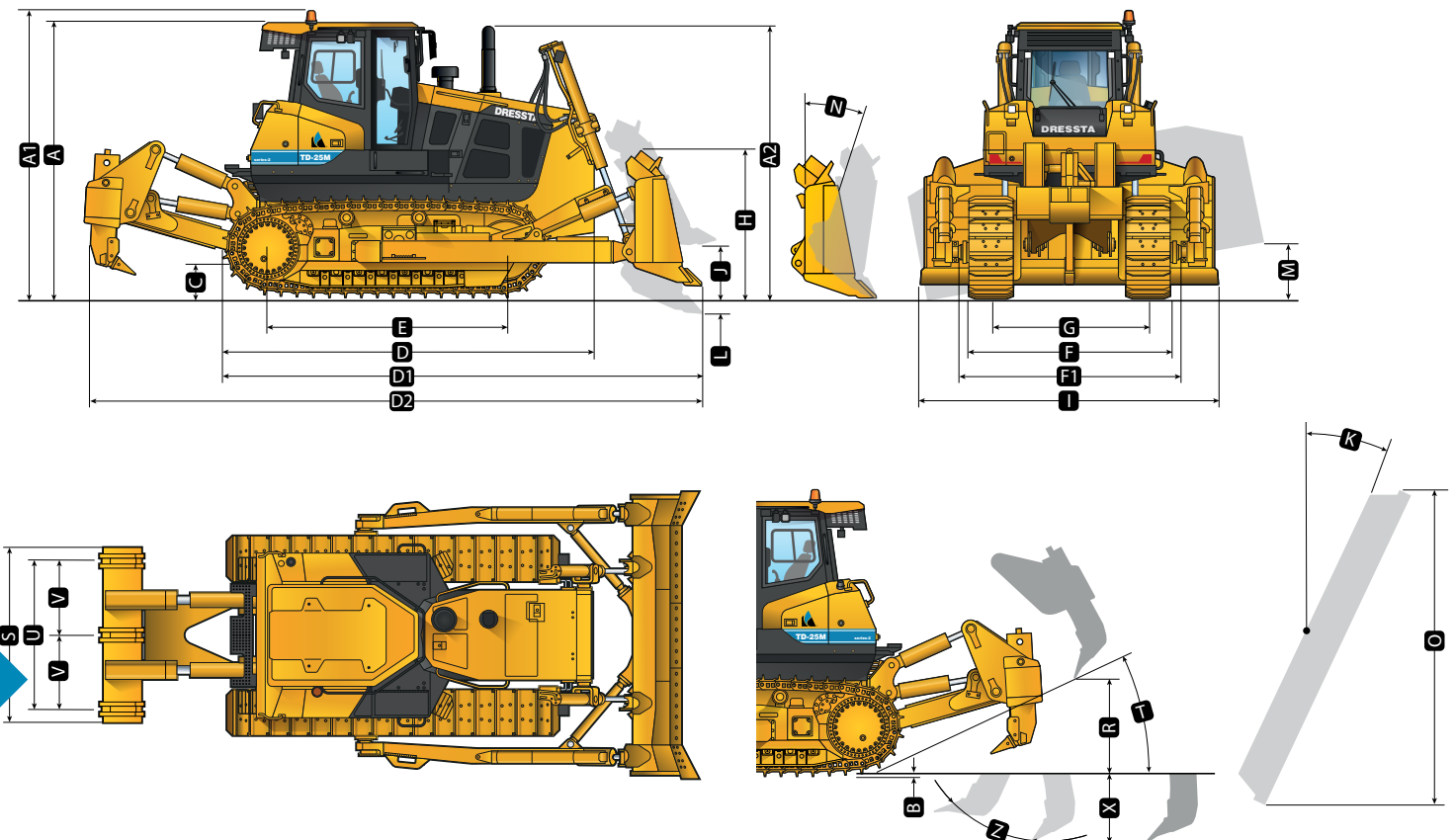
	TD-25M (EPA Tier 3/EU Stage IIIA)	TD-25M (EPA Tier 4f/EU Stage V)
Tension	24 V	24 V
Nombre de batteries	4	4
Capacité des batteries	1920 CCA	1920 CCA
Intensité nominale de l'alternateur	105 A	105 A
Feux	10 au total, sur cabine (côté : 2 à gauche, 2 à droite et 2 à l'arrière), 2 à l'avant : montés sur le réservoir et 2 à l'arrière : montés sur le réservoir de carburant et le réservoir hydraulique	10 au total, sur cabine (côté : 2 à gauche, 2 à droite et 2 à l'arrière), 2 à l'avant : montés sur le réservoir et 2 à l'arrière : montés sur le réservoir de carburant et le réservoir hydraulique

ENTRETIEN

	TD-25M (EPA Tier 3/EU Stage IIIA)	TD-25M (EPA Tier 4f/EU Stage V)
Capacités de ravitaillement		
Réservoir de carburant	830 l (219 US gal.)	770 l (203 US gal.)
Système de refroidissement	66 l (17,4 US gal.)	66 l (17,4 US gal.)
Huile moteur	49 l (13 US gal.)	49 l (13 US gal.)
Système de transmission	240 l (63 US gal.)	240 l (63 US gal.)
Transmission finale, de chaque côté	64 l (16,9 US gal.)	64 l (16,9 US gal.)
Réservoir hydraulique	131 l (34 US gal.)	131 l (34 US gal.)
FED (fluide d'échappement diesel) Adblue	S.O.	38 l (10 US gal.)

POIDS DE FONCTIONNEMENT

	TD-25M (EPA Tier 3/EU Stage IIIA)	TD-25M (EPA Tier 4f/EU Stage V)
Type	Rigide	Rigide
Poids de base avec lame en semi-U avec inclinaison transversale, ripper à dent unique, équipement standard, cabine ROPS/FOPS, réservoir de carburant plein et opérateur pesant 79 kg [175 lb])	40 750 kg (89 840 lb)	41 650 kg (91 820 lb)
Composants optionnels		
Ripper à 3 dents	456 kg (1 014 lb)	
Patins de chenille		
610 mm (24 po)	+ 225 kg (495 lb)	+ 231 kg (509 lb)
660 mm (26 po)	+ 474 kg (1 045 lb)	+ 487 kg (1 074 lb)
711 mm (28 po)	+ 655 kg (1 445 lb)	+ 667 kg (1 470 lb)



DIMENSIONS DE LA MACHINE

Type	TD-25M (EPA Tier 3/EU Stage IIIA)		TD-25M (EPA Tier 4f/EU Stage V)	
	Rigide		Rigide	
A Hauteur totale – Cabine FOPS	3 743 mm (12 pi 3 po)		3 743 mm (12 pi 3 po)	
A1 Hauteur totale – Gyrophare	3 910 mm (12 pi 10 po)		3 910 mm (12 pi 10 po)	
A2 Hauteur totale – Extrémité du tuyau d'échappement	3 699 mm (12 pi 2 po)		3 759 mm (12 pi 4 po)	
B Hauteur des arêtes	76 mm (3 po)		76 mm (3 po)	
C Garde au sol	576 mm (22,6 po)		576 mm (22,6 po)	
D Longueur totale, machine de base	5 070 mm (16 pi 7 po)		5 070 mm (16 pi 7 po)	
E Longueur de la chenille au sol	3 150 mm (10 pi 4 po)		3 270 mm (10 pi 4 po)	
F Largeur sur les chenilles	2 700 mm (8 pi 10 po)		2 700 mm (8 pi 10 po)	
G Voie des chenilles	2 140 mm (7 pi)		2 140 mm (7 pi)	

Type de lame	TD-25M			
	Semi-U	U	Angle	Charbon
D1 Longueur avec lame et barre d'attelage	6 880 mm (22 pi 7 po)	7 150 mm (23 pi 5 po)	6 890 mm (22 pi 7 po)	7 530 mm (24 pi 8 po)
D2 Longueur avec lame et ripper à 1 dent/3 dents	8 940 mm/8 380 mm (29 pi 4 po/27 pi 6 po)	9 210 mm/8 650 mm (29 pi 4 po/27 pi 6 po)	8 950 mm/8 390 mm (29 pi 4 po/27 pi 6 po)	- / 9 030 mm (- / 29 pi 8 po)
F1 Largeur tourillons inclus	3 210 mm (10 pi 6 po)	3 210 mm (10 pi 6 po)	3 210 mm (10 pi 6 po)	3 210 mm (10 pi 6 po)

SPÉCIFICATIONS DE LA LAME

Type	TD-25M			
	Semi-U	U	Angle	Charbon
Capacité SAE	9,6 m ³ (12,5 cu. yd.)	11,5 m ³ (15,0 cu. yd.)	5,7 m ³ (7,4 cu. yd.)	21,0 m ³ (27,5 cu. yd.)
H Hauteur de la lame	1 760 mm (5 pi 9 po)	1 760 mm (5 pi 9 po)	1 260 mm (4 pi 1 po)	2 100 mm (6 pi 11 po)
I Largeur de la lame	4 050 mm (13 pi 3 po)	4 350 mm (14 pi 3 po)	4 950 mm (16 pi 3 po)	5 610 mm (18 pi 5 po)
J Hauteur de levage de la lame	1 270 mm (4 pi 2 po)	1 270 mm (4 pi 2 po)	1 370 mm (4 pi 6 po)	1 270 mm (4 pi 2 po)
K Angle de la lame	-	-	25°	-
L Profondeur de creusage de la lame	600 mm (23,6 po)	600 mm (23,6 po)	660 mm (26 po)	600 mm (23,6 po)
M Inclinaison maximale	880 mm (34,6 po)	945 mm (37,2 po)	435 mm (17,1 po)	1 220 mm (48 po)
N Réglage de l'angle d'attaque maximal de la lame	10°	10°	-	10°
O Largeur totale avec lame inclinée	-	-	4 590 mm (15 pi 1 po)	-

RIPPER

Ripper en parallélogramme à réglage hydraulique de l'angle d'attaque

	TD-25M		
	Standard	Profonde	Multidents (3 dents)
R Dégagement maximal sous extrémité (levée)	770 mm (30,3 po)	760 mm (29,9 po)	868 mm (34,2 po)
S Largeur totale	1 450 mm (57 po)	1 450 mm (57 po)	2 485 mm (98 po)
T Angle de pente (entièrement relevé)	30,8°	30,8°	30,8°
U Largeur de défonçage	-	-	2 134 mm (84 po)
V Espacement centre à centre	-	-	1 067 mm (42 po)
X Pénétration maximale	1 250 mm (49,2 po)	1 700 mm (66,9 po)	760 mm (29,9 po)
Z Réglage maximal de l'angle d'attaque	25,1°	25,1°	25,1°
Force de pénétration	132,5 kN (29 768 lb)	132,5 kN (29 768 lb)	131,2 kN (29 494 lb)
Force d'arrachage	377,7 kN (84 907 lb)	377,7 kN (84 907 lb)	353,5 kN (79 467 lb)
Positions des dents (verticales)	4	6	2
Poids d'un ripper à 1 dent	5 280 kg (11 630 lb)	5 370 kg (11 840 lb)	5 100 kg (11 630 lb)
Poids de la dent	-	-	318 kg (700 lb)

MOTEUR

TD-25M (Tier 3)

Moteur, Cummins QSX15, EPA Tier 3/EU Stage IIIA, émissions certifiées, turbocompressé, démarrage direct, injection directe, 277 kW (370 ch)

Filtre à air de type sec avec préfiltre turbo et indicateur de service électronique

Antigel, -34 °C (-37 °F)

Module de refroidissement ; comprend radiateur, refroidisseur d'huile de transmission, refroidisseur d'huile hydraulique/entraînement de ventilateur, refroidisseur de carburant, refroidisseur d'air comprimé d'admission (CAC) ; monté sur isolation

Conditionneur de filtre de liquide de refroidissement

Silencieux d'échappement à coude

Ventilateur, à commande hydraulique, de type à aspiration, vitesse variable

Filtres, huile moteur, plein débit et by-pass avec éléments

« spin on » remplaçables

Filtre à carburant

Silencieux, sous le capot moteur, isolé

Séparateur d'eau, circuit de carburant

Système de filtration pour carburant contaminé

TD-25M (Stage V)

Moteur, Cummins X15, EPA Tier 4f/EU Stage V, certifié en matière d'émissions, turbocompressé, avec injection sous haute pression (HPI), réduction sélective catalytique (SCR), commandes électroniques (ECM), 277 kW (370 ch)

Filtre à air, Cummins Filtration Direct Flow™, de type sec avec préfiltre à air turbo et indicateur de service électronique

Antigel, -34 °C (-37 °F)

Module de refroidissement ; comprend radiateur, refroidisseur d'huile de transmission, refroidisseur d'huile hydraulique/entraînement de ventilateur, refroidisseur de carburant, refroidisseur d'air comprimé d'admission (CAC) ; monté sur isolation

Conditionneur de filtre de liquide de refroidissement

Filtre à particules diesel avec catalyseur (DPF) Silencieux à résonance d'échappement à coude

Ventilateur, à commande hydraulique, de type à aspiration, vitesse variable

Filtres, huile moteur, plein débit et by-pass avec éléments

« spin on » remplaçables

Filtre à carburant

Séparateur d'eau, circuit de carburant

TRANSMISSION

Convertisseur de couple, un seul étage

Transmission, changement de vitesse, trois vitesses avant, trois arrière, combinée à une direction à deux vitesses, donne six vitesses en avant, six en arrière, sélection de la vitesse de déplacement préréglée et auto-rétrogradage

Direction, type planétaire, deux vitesses, un seul levier de commande main gauche (joystick) Filtres, groupe motopropulseur, hydraulique de l'équipement, de type « spin-on » micro glass Freins, à pied, à ressort et déverrouillage hydraulique

Décélérateur – pédale pied droit et frein – pédale centrale

ENVIRONNEMENT DE L'OPÉRATEUR

Climatisation/chauffage/pressuriseur/dégivreur montés derrière le toit Radio AM-FM avec Bluetooth® et prise USB

Cabine ROPS/FOPS intégrée (homologuée selon ROPS – EN ISO 3471 et FOPS – EN ISO 3449), insonorisation

Vitres de sécurité teintées, plafonnier, deux fenêtres latérales coulissantes, quatre essuie-glaces avec lave-vitre, vitre arrière chauffante, système de recirculation de l'air

Rétroviseurs, une pièce intérieure, deux pièces extérieures

Siège, à suspension pneumatique, housse en tissu, réglable, à haut dossier, fixe à 15° à droite

Accoudoirs

Ceinture de sécurité (EN ISO 6683) – 3 po de large, rétractable

Pare-soleil pour fenêtre avant de cabine

Extincteur

Kit de premiers secours

INSTRUMENTATION

TD-25M (Tier 3)

Moniteur, affichage à cristaux liquides :

Modes de fonctionnement normal et de diagnostic pour le moteur et la transmission, compteur horaire, vitesses

Indicateurs : voltmètre (niveau de charge des batteries), température d'huile de la transmission, niveau de carburant, température du liquide de refroidissement, tachymètre (régime moteur – tr/min)

Voyants indicateurs de diagnostic sur le train d'entraînement et le moteur

Voyants d'avertissement : fonctionnement de l'ECM moteur,

haute température de l'huile du train d'entraînement, niveau de liquide

de refroidissement, faible pression d'huile moteur, température élevée du

liquide de refroidissement, niveau faible de carburant, température élevée du

système d'échappement, niveau de charge de la batterie, faible pression

d'huile de l'embrayage de transmission

Voyants d'avertissement – filtres : filtres à air, filtre de système d'entraînement du ventilateur, filtres à huile hydraulique, filtre sous pression de train d'entraînement

Alarme sonore de niveau de liquide de refroidissement, pression faible de l'huile

moteur, température élevée du liquide de refroidissement

Caméra de recul

Affichage de la caméra de recul intégrée

Inclinomètre (dans les deux sens)

TD-25M (Stage V)

Moniteur, affichage à cristaux liquides :

Modes de fonctionnement normal et de diagnostic pour le moteur et la transmission, compteur horaire, vitesses

Indicateurs : voltmètre (niveau de charge des batteries), la température

d'huile de train d'entraînement, niveau de carburant, température du

liquide de refroidissement, tachymètre (régime moteur – tr/mn), niveau du

réservoir AdBlue®

Voyants indicateurs de diagnostic sur le train d'entraînement et le moteur

Voyants d'avertissement : fonctionnement du moteur ECM, haute température

de l'huile du train d'entraînement, niveau de liquide de refroidissement,

faible pression d'huile moteur, température élevée du liquide de refroidissement,

niveau faible de carburant, température élevée du système d'échappement,

faible niveau du réservoir AdBlue®, niveau de charge de la batterie,

faible pression de l'huile de transmission/d'embrayage

Voyants d'avertissement – filtres : filtres à air, filtre de système d'échappement

(SCR), filtre de système d'entraînement du ventilateur, filtres à huile hydraulique,

filtre sous pression de train d'entraînement, fixation de ceinture de sécurité

Alarme sonore de niveau de liquide de refroidissement, pression faible de l'huile

moteur, température élevée du liquide de refroidissement

Caméra de recul

Affichage de la caméra de recul intégrée

Inclinomètre (dans les deux sens)

ÉLECTRICITÉ

Alarme, auxiliaire

Alternateur 105 A

Batteries (4) 12 V 1 920 CCA, démarrage à froid, sans entretien, gyrophare

Klaxon, électrique

Feux d'éclairage sur la cabine montés sur les côtés, deux à gauche, deux à droite

et deux à l'arrière, à LED

Éclairages avec protections, deux à l'avant/montés sur les vérins de levage ;

deux à l'arrière : montés sur le réservoir de carburant et le réservoir hydraulique,

à LED

Réceptacle pour lampe portable, 12 V

Prise d'allumage / de mise en charge, 24 V

Aide au démarrage : réchauffeur d'air (Tier 3 uniquement)

TRAIN DE ROULEMENT

Barbotins segmentés, huit segments de chaque côté

Ajusteurs de chenille, hydraulique

Chenille, étanchée et lubrifiée (LTS) avec maillon principal, 38 maillons (Tier 3),

39 maillons (Stage V)

Guides de chenilles, intégraux

Châssis de chenille, 7 galets, voie de 2 140 mm (84 po), type oscillant, galets et

roues folles lubrifiés

grande longévité

Patin de chenille, 560 mm (22 po), type d'arête

PROTECTIONS

Carter du moteur, avec crochet de traction et protections de la

transmission, articulé

Pignon et déflecteur pour la saleté/les roches

Protection du radiateur, protège-doigts du ventilateur

Capot moteur, solide, incliné

Portes latérales du moteur, sur charnières, perforées

Portes de protection du radiateur, persiennes, deux pièces, sur charnières

COMMANDES HYDRAULIQUES

Soupape de commande électrique de la lame (montée/descente,

inclinaison simple gauche/droite) ; levier de commande unique avec commande

automatique de la lame et boutons de commande des options d'inclinaison

double/d'angle d'attaque ; vanne principale quatre tiroirs avec fonction de

descente rapide ; prêt pour le ripper

AUTRES ÉQUIPEMENTS STANDARD

Vérins, levage,

Centres de diagnostic par pressions hydrauliques pour le groupe motopropulseur

ainsi que les équipements de travail

Barre d'attelage, fixe

Drainages écologiques pour l'huile moteur, le radiateur de refroidissement et

l'huile hydraulique Manuels : catalogue des pièces et manuel de l'opérateur

Boîte à outils de maintenance (comprend un pistolet de graissage)

Pelle, montée sur le réservoir de carburant

Plate-forme d'accès arrière

Compartiment à outils

Jeu de fusibles

Protection anti-vandalisme, une clé pour toutes les serrures

Abaissement d'urgence de la lame

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

LAME

Lame D-2 Semi-U, 9,6 m³ (12,5 yd³), avec tous les composants, la lame comprend une plaque de poussée renforcée, avec inclinaison transversale hydraulique, angle d'attaque manuel ou inclinaison transversale et angle d'attaque, hydrauliques

Pour l'application charbon, système de protection anti-déversement sur la lame disponible

Lame U-2 avec lame en U, 11,5 m³ (15 yd³), avec tous les composants, la lame comprend une plaque de poussée renforcée, avec inclinaison transversale hydraulique, angle d'attaque manuel ou inclinaison transversale et angle d'attaque, hydrauliques

Pour l'application charbon, système de protection anti-déversement sur la lame disponible

Lame charbon, 21,0 m³ (27,5 yd³), conçu pour l'application charbon, système de protection anti-déversement sur la lame disponible, avec tous les composants, la lame comprend une plaque de poussée renforcée, avec inclinaison transversale hydraulique, angle d'attaque manuel ou inclinaison transversale et angle d'attaque, hydrauliques

Lame d'angle G-2 (angle manuel), 5,7 m³ (7,4 yd³), avec tous les composants, avec ou sans inclinaison transversale hydraulique

ÉQUIPEMENT ARRIÈRE

Barre d'attelage, contrepoids, 1 860 kg (4 100 lb)

Contrepoids supplémentaire (coulé), 2 004 kg (4 410 lb) ; recommandé pour une utilisation avec de grandes lames/charbon ou décharge sanitaire

Ripper, multidents à trois dents, partiellement monté, avec commande hydraulique de l'angle d'attaque, comprend la déduction pour la barre d'attelage, comprend un éclairage de ripper supplémentaire, à LED, monté sur le cadre du ripper

Ripper à dent unique, avec commande hydraulique de l'angle d'attaque, creusement standard ou profond, avec dent et extracteur de goupilles électrohydraulique, partiellement monté, comprend la déduction pour la barre d'attelage, comprend un éclairage de ripper supplémentaire, à LED, monté sur le cadre du ripper

PATINS DE CHENILLE

Patins de 610 mm (24 po)

Patins de 660 mm (26 po), angle en équerre

Patins de 711 mm (28 po), angle en équerre, (non recommandé pour une utilisation avec un ripper)

ENVIRONNEMENT DE L'OPÉRATEUR

Pour une utilisation avec la cabine :

- Système de recirculation d'air avec des filtres MSHA, utilisation intensive
- Rétroviseurs chauffants, deux unités, extérieurs
- Siège, chauffant, à suspension pneumatique, housse en tissu, à haut dossier, réglable (comprend un capteur de siège inoccupé et un détecteur de ceinture)
- Pare-soleil (2) supplémentaires, pour les fenêtres des portes latérales
- Éclairages cabine supplémentaires, deux à l'avant, à LED
- Ceinture de sécurité trois points (gauche ou droite)

ARCEAUX ET GRILLES DE PROTECTION

Arceaux, forestier, avant et arrière, pour les cabines standard. Comprend une protection pour le réservoir de carburant et le réservoir hydraulique

Grilles de protection pour fenêtres de cabine, articulées (avant, porte, côté et arrière), peintes en noir

Grilles de protection pour éclairages de cabine (deux à droite, deux à gauche, deux à l'arrière), peintes en noir

Grilles de protection pour les feux/voyants du tracteur (deux à l'avant, deux à l'arrière), peintes en noir

Grilles de protection pour deux éclairages cabine avant supplémentaires

Grilles de protection pour deux feux supplémentaires sur les vérins de levage des lames

PROTECTIONS

Plaque protectrice du barbotin

Grille de porte de radiateur pour application charbon

Protège-galet sur toute la longueur

Protections pour la transmission et le carter moteur, utilisation intensive,

Treuil électrique pour protection du carter moteur

Treuil électrique pour protection de la transmission

Capot moteur, perforé, incliné

Protection des réservoirs de carburant et d'huile hydraulique

OPTIONS ADDITIONNELLES

Système télématique Dressta

Système de déverrouillage du frein d'urgence

Démarrage à l'éther (Stage V uniquement)

Tuyau d'échappement chromé

Réservoir de carburant à remplissage rapide

Lampe d'inspection, 12 V, portable, avec 6 m (20 pi) de fil

Ensemble d'insonorisation, utilisable avec un capot standard plein ou perforé

Prise de charge/de démarrage (nécessaire pour démarrer ou pour charger les batteries) accompagnée d'un câble de 15 pieds

Lot pour l'entretien, 1 000 h (filtres) Lot pour l'entretien, 2 000 h (filtres)

Ventilateur réversible

Deux feux supplémentaires sur les vérins de levage des lames

CONDITIONNEMENT POUR LE TRANSPORT

Colisage utilisé pour le transport, la machine monte sur/descend de la remorque (drive-on/drive-off)

Colisage utilisé pour le transport, la machine monte sur/descend du wagon de train (drive-on/drive-off)

OPTIONS MONTÉES EN USINE

Lubrification centralisée, pour la machine avec ou sans ripper

Chez Dressta nous sommes fiers d'innover pour permettre à nos clients d'obtenir de meilleures performances. Notre équipe d'ingénieurs peut personnaliser la conception, modifier l'équipement standard et adapter des accessoires, pour vous permettre d'obtenir des performances encore meilleures, pour effectuer des travaux spécifiques, pour améliorer la productivité et pour atteindre vos objectifs.

Avez-vous un besoin spécifique ? Découvrez comment Dressta peut vous aider à obtenir de meilleures performances.

Les caractéristiques peuvent changer périodiquement et cette brochure ne reflète pas nécessairement les caractéristiques les plus récentes. Les photos de cette brochure ne reflètent pas nécessairement la configuration du marché. Veuillez consulter votre concessionnaire pour confirmer les caractéristiques et les configurations.



Dressta encourage la sécurité sur les chantiers.

Veuillez consulter le manuel de l'opérateur avant d'utiliser tout équipement Dressta.



info@dressta.com
www.dressta.com

DR-PB-TD25S2-T3-StageV-24-22072021-FRE

